

# HIDRA-SOR KFT.

SZÉCHENYI 2020



Európai Unió  
Európai Regionális  
Fejlesztési Alap



BEFEKTETÉS A JÖVŐBE

Kedvezményezett neve: **HIDRA-SOR Kft.**

A projekt címe: **Innovációs technológia fejlesztés a HIDRA-SOR Kft. –nél**

A szerződött támogatás összege: **30 000 000 Ft**

A támogatás mértéke (%-ban): **50 %**

A projekt tartalmának bemutatása:

**Cégünknek jelentős elvárásoknak való kell megfelelnie a termelékenység jelentős növelésének érdekében:**

**Munkahengerek összeépítése a vezérlőegységekkel.**

**Elektrohidraulikus mérő és vezérlőegységek beépítése.**

**Jóval nagyobb élettartam elvárások a berendezések iránt (jobb minőségű alapanyagok felhasználása, pontosabb megmunkálás).**

**Precízebb munkahengerek, mégis olcsó árak.**

**Ezen elvárások új technológiát, új megmunkálási eljárások bevezetését követelik meg a sorozatgyártás területén is, amik csak részben állnak rendelkezésünkre.**

**Gyártás során előtérbe került az alacsony költsége, egyszerű technológiája miatt az egyes elemek zslugorkötéssel való rögzítése. Mindezen előnyök megvalósulásához, hatékony és pontosan szabályozható indukciós hevítőre van szükség.**

**Ennek megvalósítását célozza meg a berendezés beszerzése.**

**A munkahenger élettartamát jelentősen növeli, ha edzett dugattyúrudakat építünk be.**

**Ezen rudak méretre darabolása kész állapotban történik, de nem áll rendelkezésünkre megfelelő darabolási technológia, berendezés (meglévő berendezéssel egy Ø 45-ös rúd vágása 10-12 perc, tárcsás daraboló beállításával ezen idő 10-12 másodperc).**

**Minden vevőnél elvárás, hogy a nagy darabszamos rendelések mellett az egyedi igényeit is kielégítsük. Hagyományos megmunkálással a magas előállítási költség mellett a megfelelő minőség sem biztosítható. NC megmunkálásnál a hosszú átállási idő és magas költségek miatt nagyon megdrágul a termék előállítása, melyet nem lehet a vevő felé érvényesíteni.**

Ilyen jellegű gyártáshoz készíti a ROMI a vegyes üzemű gépeket.

Hagyományos kézi módszerrel előállított alkatrész paramétereit eltárolja a berendezés és ezt a továbbiakban megtudja ismételni.

Jövőben akkor tudunk versenyképesek maradni, ha termelékenységünket és az új technológiák bevezetését rövid időn belül jelentős mértékben növelni tudjuk. Ezen törekvésünk részét képezi a most megpályázott berendezések beszerzése is.

Összefoglalva az új daraboló géppel és ROMI géppel gyorsabb lesz a rudak méretre vágása, egyedi igényeket mellett is olcsón tudunk sorozatgyártást végezni. Ezen berendezése beállításával lényegesen növelni tudjuk kapacitásunkat és termelékenységünket. Jelenleg mintegy 30 ezer munkahengert gyártunk évente, de tovább bővíthetjük kapacitásunkat 50-60 ezer henger gyártására. Jelenlegi 74 fős létszámunkat mintegy 30 fővel kívánjuk növelni és árbevételünk 50%-os növekedésével számolunk.

A projekt befejezési dátuma: **2019.07.31.**

A projekt azonosító száma: **GINOP-2.1.8-17-2018-02518**